

- Decision Making
- Information Sharing
- Directions

Restricted

Manual VAATZ

Cadastro de novos Materiais no Catalog

2022
Procurement Division
Purchasing, Logistic & Custom Clearance

Índice

Pesquisa de Materiais no

VAATZ.....03

Cadastro de novos

Materiais.....06

Cadastro em

Massa.....16

Modificação de cadastro de

Material.....24

2 Bloqueio/Desbloqueio de Materiais no

Pesquisa de Materiais no VAATZ

[Índice](#)

Pesquisa de Materiais no VAATZ



1. Após acessar o VAATZ, clique em 'Catalog'
2. Em seguida, automaticamente abrirá tela "Main Screen"

The screenshot displays the VAATZ system interface. At the top, a dark blue navigation bar contains several menu items: Approval, Master, Requirement, Sourcing, Ordering, System Mgmt, and **Catalog**. The 'Catalog' menu item is highlighted with a red box and a red circle with the number '1'. Below this bar, a light blue sidebar on the left contains a 'Menu' section with 'Main Screen' highlighted by a red box and a red circle with the number '2'. The main content area is titled 'Main Screen' and features a 'Unified Search' bar. Below the search bar, there is a table with columns 'Total Item Count' and 'Reco.'. The table lists several items, including 'Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Molds' and 'Special Supplies Catalog>Service>Other Services'. At the bottom of the screen, a large table displays a list of items with columns: New, Image, Class, Part No, Part name, Spec., Maker, Unit, Progress, Company, Price, and Supplier. The table contains several rows of data, including items like 'OCULOS SEGURANCA 3M VI', 'PROT. AUDITIVO DE ESPUM', and 'PROTETOR AUDT TIPO PLUG'. The bottom right corner of the screen shows a pagination bar with the text '100 / 84508'.

Pesquisa de Materiais no VAATZ



3. Pesquise item por descrição ou pelo código/modelo do fabricante.
4. Clique na “Lupa”
5. O sistema mostrará os códigos já aprovados abaixo
6. Se atente para o **Company**, o correto deve ser **HMB**

☆ Main Screen

Unified Search

3

4

☐ Search in R... ☒ Incl. Stop_use

Pl. factors search

Assign CLASS ☐ Search within the selected

Total Item Count	Reco.
8,396	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Molds
5,349	Special Supplies Catalog>Service>Other Services
3,209	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Order made manufacturing Items

	New	Image	Class	Part No	Part name	Spec.	Maker	Unit	Progress	Company	Price	Supplier
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820130716A102	OCULOS SEGURANCA 3M VI	CA 27186 , CA 27186 , policarbonat	3M	EA	IN Use	HMB	0	
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120113A016	PROT. AUDITIVO DE ESPUM	Model: 1100 - CA 5674	3M	PR	IN Use	MBR	1	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other work applian	GS620201510200009	PROTETOR AUDT TIPO PLUG	Modelo SILICONE - CA: 11882 Tamanho M	3M	PR	IN Use	HMB	4	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120111A034	BONE AZUL COM CASQUETE	ABSORVEDOR DE SUOR COM COE	BIOPROT	EA	IN Use	MBR	38	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A247	LUVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUVA , 9 , ANSELL BRA	PUBLIC PRODL	PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A246	LUVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUVA , 8 , ANSELL BRA	PUBLIC PRODL	PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Gloves	GS62020121001A111	Luva de Nylon e Elastano co	MAXIFLEX , G , BLACK , Maintena	DANNY	PR	IN Use	HMB	32	Iturri - Loja in Com

100 / 84508

Cadastro de novos Materiais

[Índice](#)

Cadastro de Novos Materiais



1. Após acessar o VAATZ, clique em 'Catalog'
2. Em seguida, automaticamente abrirá tela "Main Screen"

The screenshot displays the VAATZ system interface. At the top, a dark blue navigation bar contains several menu items: 'Approval', 'Master', 'Requirement', 'Sourcing', 'Ordering', 'System Mgmt', and 'Catalog'. The 'Catalog' menu item is highlighted with a red box and a red circle with the number '1'. Below this bar, a light blue sidebar on the left contains a 'Menu' button and a 'My Menu' button. The 'Main Screen' option is highlighted with a red box and a red circle with the number '2'. The main content area shows a 'Unified Search' bar and a table of items. The table has columns for 'Total Item Count', 'Reco.', 'Part No', 'Part name', 'Spec.', 'Maker', 'Unit', 'Progress', 'Company', 'Price', and 'Supplier'. The table lists several items, including 'OCULOS SEGURANCA 3M VI', 'PROT. AUDITIVO DE ESPUM', 'PROTETOR AUDT TIPO PLUG', 'BONE AZUL COM CASQUET', 'LUIVA DYNEEMA HYFLEX 11', and 'Luva de Nylon e Elastano co'. The bottom right corner of the interface shows a pagination bar with the text '100 / 84508'.

Cadastro de Novos Materiais



3. Pesquise item por descrição ou pelo código/modelo do fabricante.

4. Clique na “Lupa”

5. O sistema mostrará os códigos já aprovados abaixo

6. Se atente para o **Company**, o correto deve ser **HMB**

7. Verifique se não existe o material já cadastrado

☆ Main Screen

Unified Search

3

4

Search in R

☒ Incl. Stop_use

Pl. factors search

Assign CLASS

☐ Search within the selected

Total Item Count	Reco.
8,396	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Molds
5,349	Special Supplies Catalog>Service>Other Services
3,209	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Order made manufacturing Items

PO quantity

Accuracy

Latest

Send.

Mass Req.

Cart

6

Display more

	New	Image	Class	Part No	Part name	Spec.	Maker	Unit	Progress	Company	Price	Supplier
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820130716A102	OCULOS SEGURANCA 3M VI	CA 27186 , CA 27186 , policarbonat	3M	EA	IN Use	HMB	0	
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120113A016	PROT. AUDITIVO DE ESPUM	Model: 1100 - CA 5674	3M	PR	IN Use	MBR	1	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other work applian	GS620201510200009	PROTETOR AUDT TIPO PLUG	Modelo SILICONE - CA: 11882 Tamanho M	3M	PR	IN Use	HMB	4	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120111A034	BONE AZUL COM CASQUETE	ABSORVEDOR DE SUOR COM COE	BIOPROT	EA	IN Use	MBR	38	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A247	LUVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUVA , 9 , ANSELL BRA	PUBLIC PRODL	PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A246	LUVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUVA , 8 , ANSELL BRA	PUBLIC PRODL	PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Gloves	GS62020121001A111	Luva de Nylon e Elastano co	MAXIFLEX , G , BLACK , Maintena	DANNY	PR	IN Use	HMB	32	Iturri - Loja in Com

Cadastro de novos Materiais



8. Caso não esteja cadastrado ainda, pesquisar por tipo de item;
9. Clique em 'Regi' em item semelhante ao procurado.

☆ Main Screen

Unified Search

Assign CLASS		☐ Search within the selected
Total Item Count	Reco.	
8,396	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items	
5,349	Special Supplies Catalog>Service>Other Services	
3,209	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items	

PO quantity Accuracy Latest

☐	New	Image	Class	Part No	
☒	Regi.		Other safety equipr	GD53820130716A102	OCULC

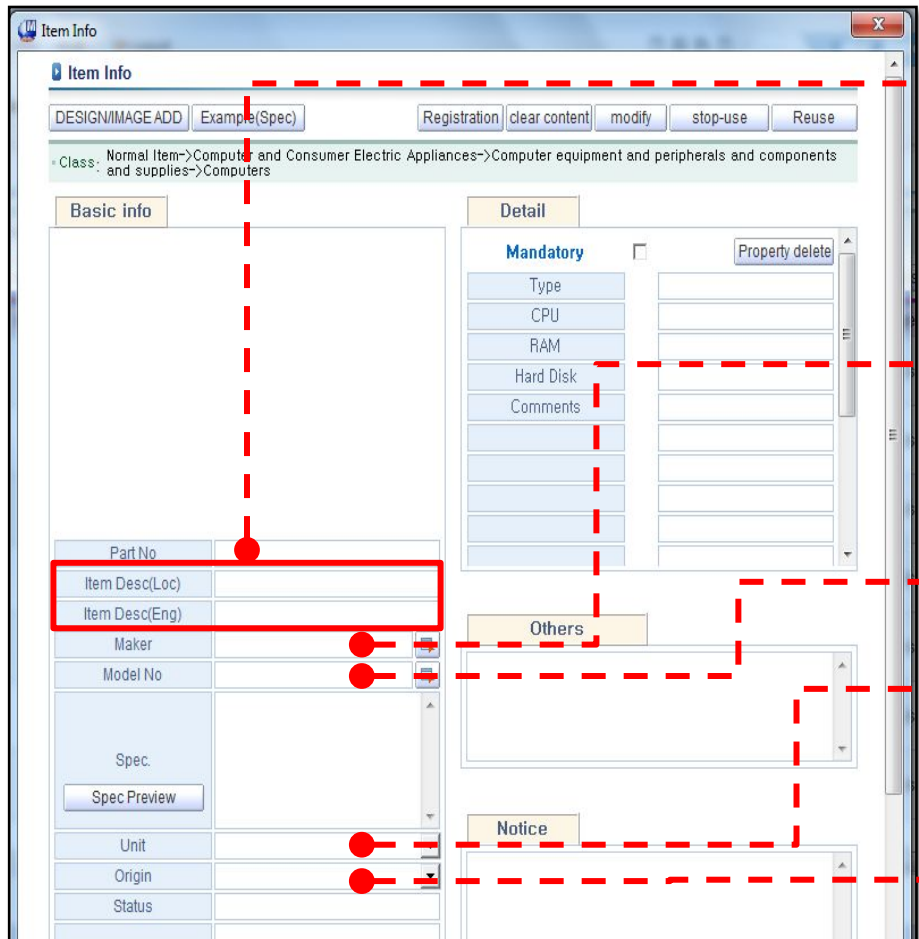
OBS: Os cadastros que partem de pesquisas no VAATZ e são feitos sobre itens semelhantes têm mais probabilidade de estarem corretos e serem aprovados.

Cadastro de novos Materiais

10. Confira se a Classificação está condizente com o que está sendo cadastrado;
11. Clique em 'clear content' para apagar os dados.

OBS: Cadastros feitos sobre itens semelhantes garantem que a classificação esteja correta.

12. Preencher as informações do material conforme as instruções abaixo.



- **Item Descr (Loc)** : Descrição do item em PORTUGUÊS.
- **Item Descr (Eng)** : Descrição do item em INGLES.
***Atenção:** Por motivo de interface com outros sistemas, não devem ser adicionados caracteres especiais em nenhuma dessas descrições, exemplo: %, \$, #, @, &, ^a, + ...
- **Maker:** Deve ser selecionado o FABRICANTE do Material, caso não seja necessário comprar de um maker específico deve ser deixado como PUBLIC PRODUCE. Isso dá autonomia para o comprador comprar material de qualquer marca/fabricante.
- **Model No:** Digitar o cód. de referência/modelo do fabricante informado.
- **Unit:** Informar unidade de medida. Deve ser cadastrada a mesma unidade da cotação, essa unidade é a que o fornecedor irá faturar. Uma vez que a unidade é cadastrada erroneamente não é possível alterar no VAATZ.
- **Origin:** Informar país de origem da compra do item.

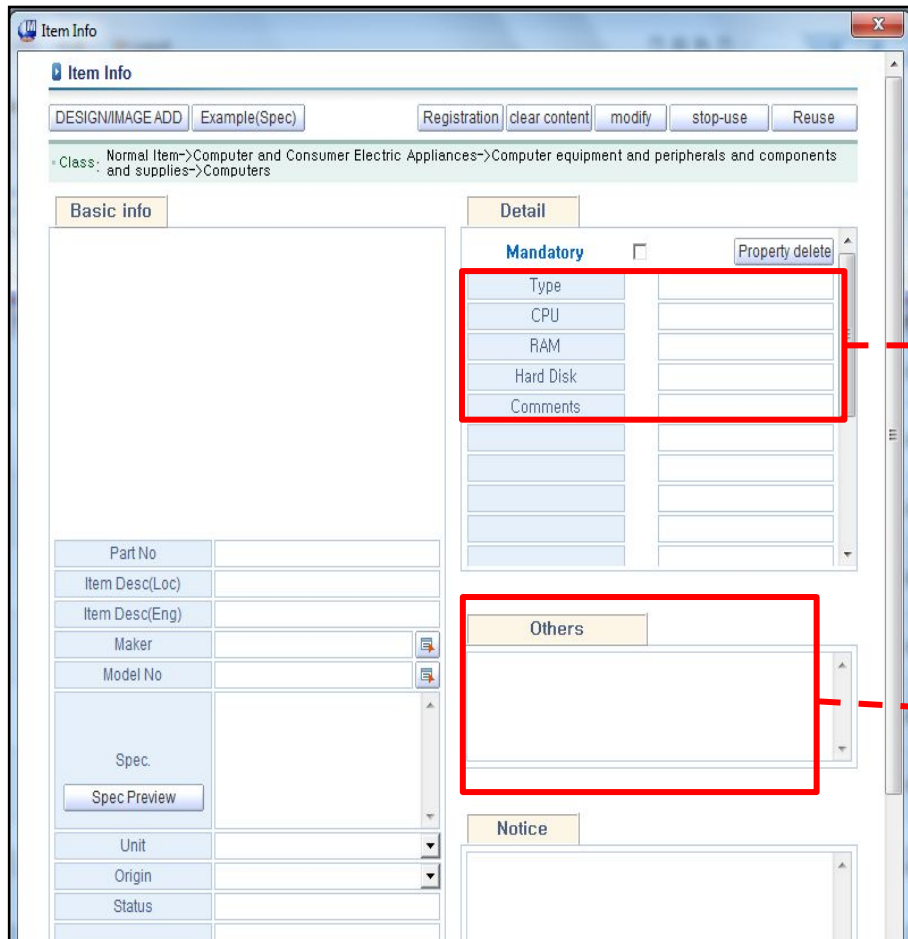
12. Preencher as informações do material conforme as instruções abaixo.

ATENÇÃO

Por motivo de interface com outros sistemas, em todas as descrições:

- Utilizar **LETRAS MAIÚSCULAS**;
- **NÃO** devem ser adicionados caracteres especiais **NEM** quebras de linha. Exemplo: %, \$, #, @, &, ^a, + ...
- **Quando são cadastrados itens com nomes iguais, deve se colocar alguma informação para diferenciar um item de outro na descrição.**

13. Preencher as informações do material conforme as instruções abaixo.



Nesses campos devem ser informados as especificações / características e detalhes do material a ser cadastrado.



O mau preenchimento desses campos pode resultar em uma NCM imprecisa, ocasionando lentidão em todo o processo, além de riscos legislativos.

Qualquer especificação que não exista nos campos acima, deve ser informada aqui. Aqui devem ser informados aplicação do material e também qualquer outra informação adicional.

OBS: Todas as informações e especificações devem estar preenchidas, caso contrário o request será retornado.

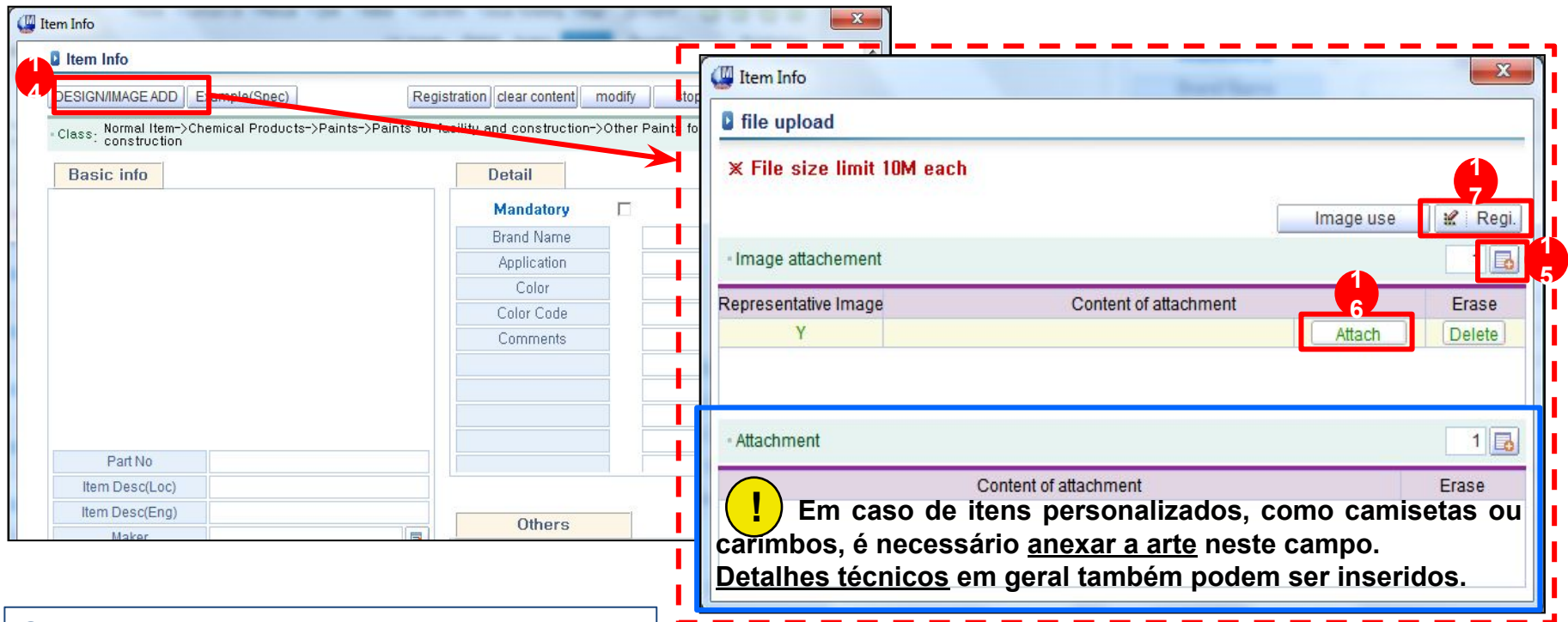
14. Clique em 'DESIGN/IMAGE ADD' para adicionar foto e/ou anexar folha de dados/especificações.

15. Adicionar imagem.

16. Selecionar a imagem a ser inserida.

Apenas formatos .JPEG e .BMP são aceitos. Imagem deve estar sem Document Security.

17. Salvar



file upload

✗ File size limit 10M each

Image use **1** **7** **2** **3** **5**

Image attachment

Representative Image	Content of attachment	Attach 6	Erase 5
Y			Delete

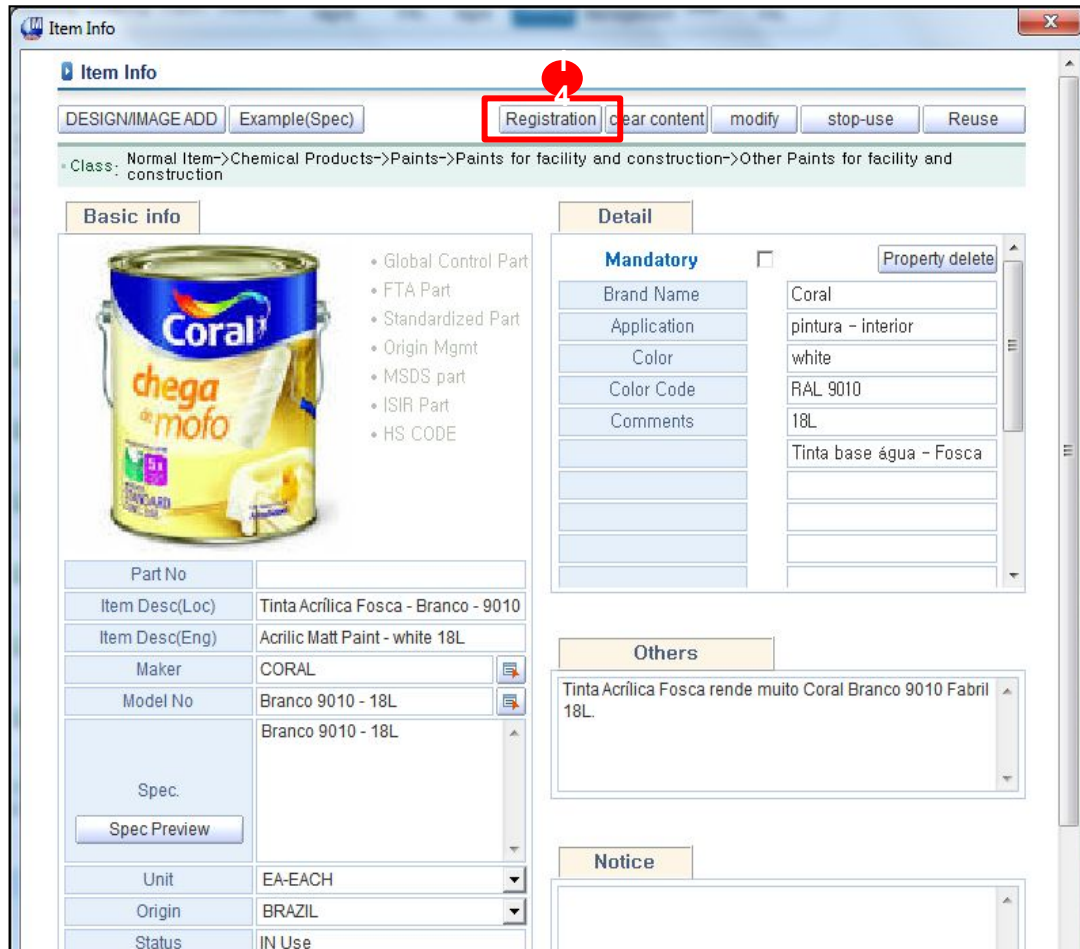
Attachment **1**

! Em caso de itens personalizados, como camisetas ou carimbos, é necessário anexar a arte neste campo. Detalhes técnicos em geral também podem ser inseridos.

Obs: Imagem não é obrigatória apenas em cadastros de serviços

18. Após preencher todas as informações e adicionar foto, o catalogo do material aparecerá com esse modelo. É necessário submeter o request para aprovação clicando em **'Registration'**.

O código do material só será gerado após aprovação de General Purchasing.



Item Info

DESIGN/IMAGE ADD Example(Spec) **Registration** clear content modify stop-use Reuse

Class: Normal Item->Chemical Products->Paints->Paints for facility and construction->Other Paints for facility and construction

Basic info



- Global Control Part
- FTA Part
- Standardized Part
- Origin Mgmt
- MSDS part
- ISIR Part
- HS CODE

Part No	
Item Desc(Loc)	Tinta Acrilica Fosca - Branco - 9010
Item Desc(Eng)	Acrylic Matt Paint - white 18L
Maker	CORAL
Model No	Branco 9010 - 18L
Spec.	Branco 9010 - 18L
Spec Preview	
Unit	EA-EACH
Origin	BRAZIL
Status	IN Use

Detail

Mandatory ☐ Property delete

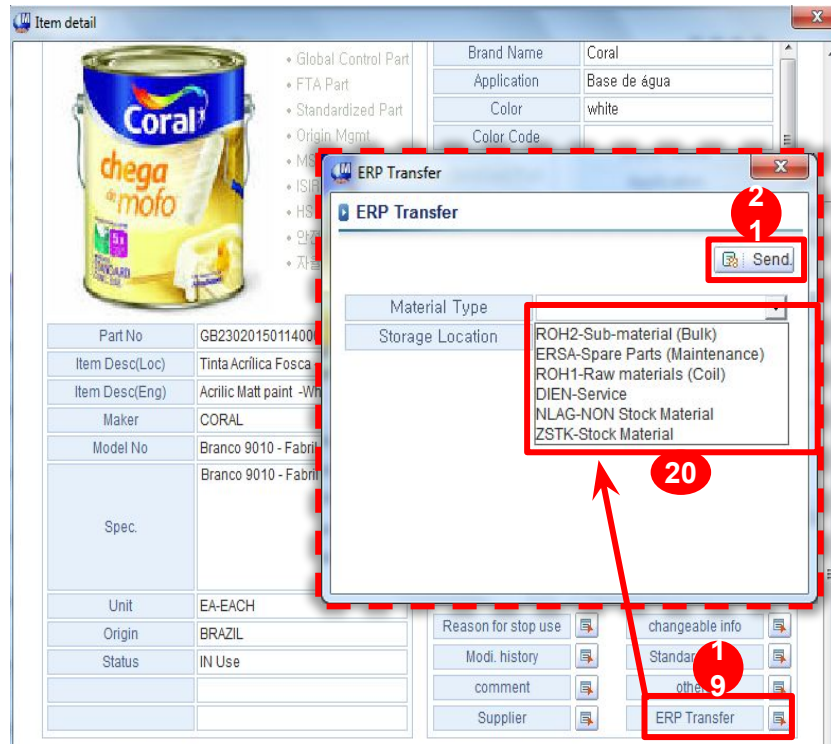
Brand Name	Coral
Application	pintura - interior
Color	white
Color Code	RAL 9010
Comments	18L
	Tinta base água - Fosca

Others

Tinta Acrilica Fosca rende muito Coral Branco 9010 Fabril 18L.

Notice

19. Clicar em “ERP” Transfer”.
20. Na tela, selecionar material type correto.
21. Finalizar clicando em ‘Send’. Após esse passo o request é enviado para aprovação.



- **ROH2** - (SUB-material)
Utilizado para materiais utilizados no veículo, como gás do ar Condicionado, fluido do radiador, etanol, etiqueta, etc.
- **ERSA** - (Spare Parts)
Utilizado para peças de reposição para máquinas, equipamentos e robôs sob responsabilidade da Manutenção.
- **ROH1** – Raw Material
Utilizado exclusivamente para bobinas de aço da estamparia.
- **DIEN**
Utilizado somente para serviços.
- **NLAG**
Utilizado para materiais gerais, sem controle de estoque pelo SAP. Como materiais de escritório, de limpeza, de laboratório, ferramentas, móveis, etc
- **ZSTK**
Utilizado para materiais gerais que precisam ter estoque controlado pelo SAP.
Exemplo: Embalagens - Caixas e pallets retornáveis que necessitam controle de estoque.

Cadastro em Massa

(Mass Request)

[Índice](#)

Cadastro em Massa



1. Após acessar o VAATZ, clicar em **'Catalog'**
2. Clique em **'Mass Req. Mgmt'**

The screenshot displays the VAATZ system interface. At the top, a dark navigation bar contains several menu items: Approval, Master, Requirement, Sourcing, Ordering, Un Assets Mgmt, Global Info, System Mgmt, **Catalog** (highlighted with a red box and a red circle with the number 1), and Supplie Mgmt. Below this, a banner image shows a sleek silver car on a road, with the text 'Continuous Challenge and Value Creation wi'. On the left side, a sidebar menu is visible, listing options: Main Screen, Search/Item Req., **Mass Req. Mgmt** (highlighted with a red box and a red circle with the number 2), Cart Mgmt, My Work, and Item mgmt. The main content area is divided into two tabs: 'Work List' (selected) and 'Approval List'. Below the 'Work List' tab, there is a table with the following data:

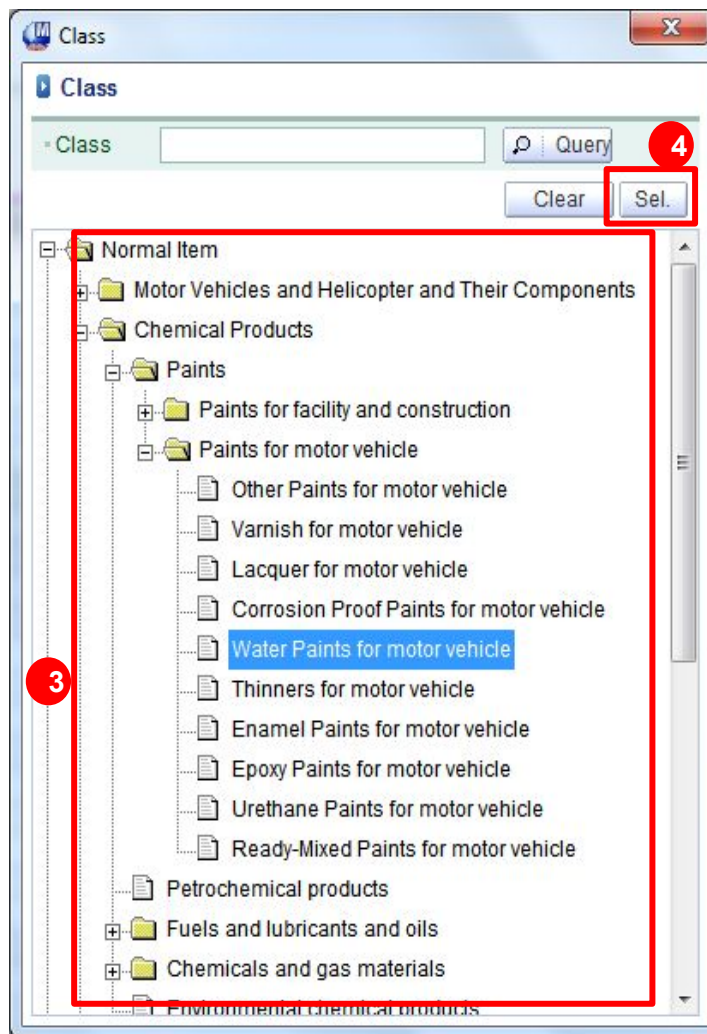
Module	Biz.Type	Standard Mngt	Count
Equipment general j			7

To the right of the table, there is a 'Notice' section with a table of notices:

Type	Contents
ALL	설비/일반자재 시스템
ALL	VAATZ 스토리지 서버 고
ALL	VAATZ DB 작업으로 인
ALL	Vaatz 표준 SW 및 DB
ALL	User friendly new Vaat

Below the notice table, there is a 'Memo' section with a text input field and a character count '(0 / 4000 bytes)'.

3. Escolher o '**Material Class**' correto.
4. Clique em '**Sel.**' (select)



Cadastro em Massa

5. Digitar a quantidade de itens a serem criados.
6. Clique em Add para adicionar as linhas.

VAATZ - [Mass Req. Mgmt]

vaatz
Value Information Analysis & Trade Data

> Home > Contact Us > Manual > Admin > User Info > Issue Ticketing > Mail Logout

Direct indirect

Approval Master Requirement Sourcing Ordering Import Inventory Un Assets Mgmt Global Info. System Mgmt Catalog Suppliers Management Steel Purchasing Info.

Mass req.

GB2302308 WATER PAINTS FOR MOTOR VEHICLE Class 20

Mass Input Register

	Image	Request NO	Part No	* Item Desc(Loc)	* Item Desc(Eng)	Model No	* Maker	* Unit	* Origin	Brand Name	Application	Color
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											

7. Preencher com as Descrições em Português, Descrição em Inglês, modelo/Ref do fabricante e demais informações.

* Os dados desse campos podem ser digitados manualmente ou colados do Excel.

* Em caso de dúvidas quanto aos campos, ver explicações nas págs. 10 e 11.

VAATZ - [Mass Req. Mgmt]

vaatz
Value Added Asset Tracking & Tool Data

> Home > Contact Us > Manual > Admin > User Info > Issue Ticketing > Mail Logout

Direct indirect

Approval Master Requirement Sourcing Ordering Import Inventory Un Assets Global System Catalog Suppliers Management Steel Purchasing Info.

Mass req.

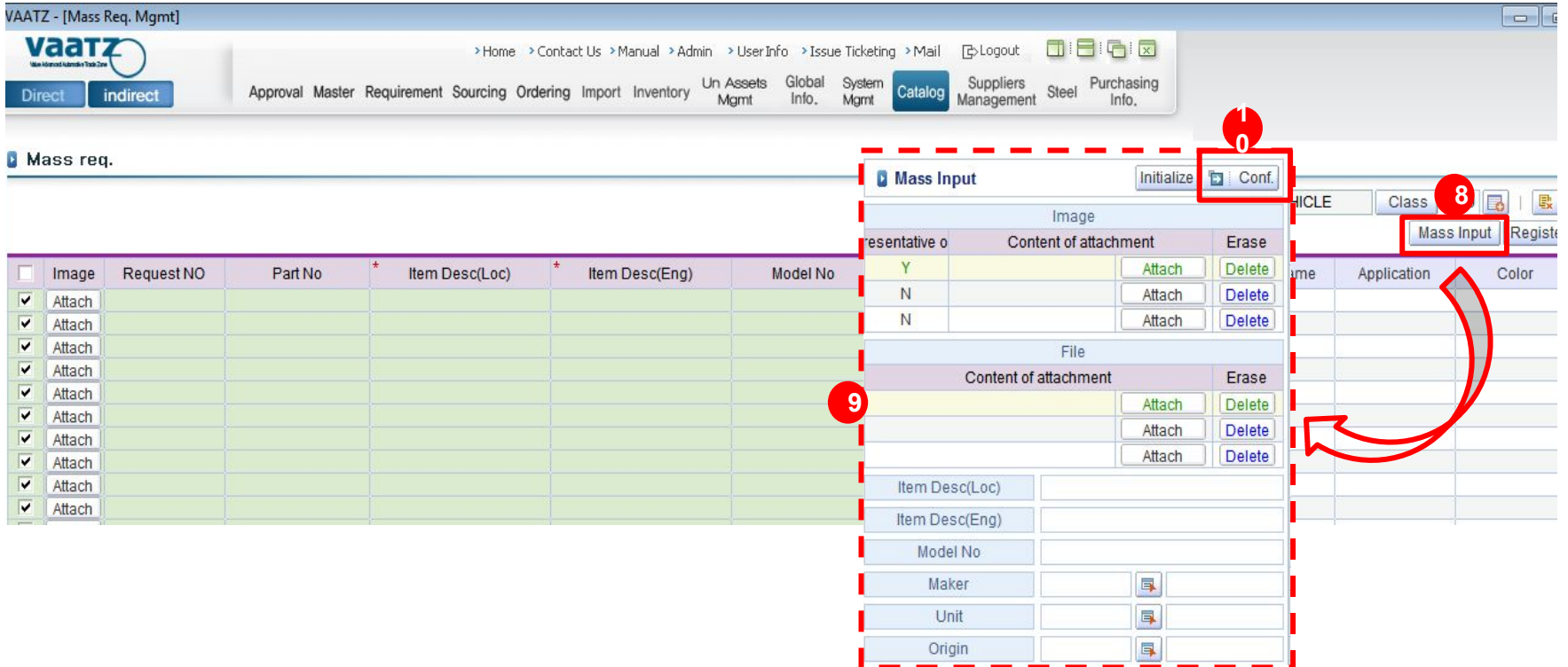
GB2302308 WATER PAINTS FOR MOTOR VEHICLE Class 20

Mass Input Register

	Image	Request NO	Part No	* Item Desc(Loc)	* Item Desc(Eng)	Model No	* Maker	* Unit	* Origin	Brand Name	Application	Color
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											
☒	Attach											

Cadastro em Massa

8. Clique 'Mass Input' para preencher os dados que são iguais para todos os itens.
9. Preencher todos os campos que forem idênticos entre os materiais.
10. Confirmar



The screenshot shows the VAATZ - [Mass Req. Mgmt] interface. The main table has columns: Image, Request NO, Part No, Item Desc(Loc), Item Desc(Eng), and Model No. The table contains 10 rows, each with an 'Attach' button in the Image column. A red dashed box highlights the 'Mass Input' form on the right. The form has two sections: 'Image' and 'File'. The 'Image' section has a 'representative o' column with values Y, N, and N, and a 'Content of attachment' column with 'Attach' and 'Delete' buttons. The 'File' section has a 'Content of attachment' column with 'Attach' and 'Delete' buttons. Below these sections are input fields for Item Desc(Loc), Item Desc(Eng), Model No, Maker, Unit, and Origin. A red arrow points from the 'Mass Input' button in the top right to the 'Mass Input' button in the table header. A red circle with the number 8 is next to the 'Mass Input' button in the table header. A red circle with the number 9 is next to the 'Mass Input' form. A red circle with the number 10 is next to the 'Conf.' button in the 'Mass Input' form.

Image	Request NO	Part No	* Item Desc(Loc)	* Item Desc(Eng)	Model No
☐	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				
☒	Attach				

Mass Input

Initialize Conf.

Image

representative o

Content of attachment

Erase

Y

Attach

Delete

N

Attach

Delete

N

Attach

Delete

File

Content of attachment

Erase

Attach

Delete

Attach

Delete

Attach

Delete

Item Desc(Loc)

Item Desc(Eng)

Model No

Maker

Unit

Origin

11. Após preencher todas as informações, clicar em 'Register Reg' para enviar para aprovação.

> Home > Contact Us > Manual > Admin > User Info > Issue Ticketing > Mail [Logout](#)   

Master Requirement Sourcing Ordering Import Inventory Un Assets Mgmt Global Info. System Mgmt **Catalog** Suppliers Management Steel Purchasing Info.

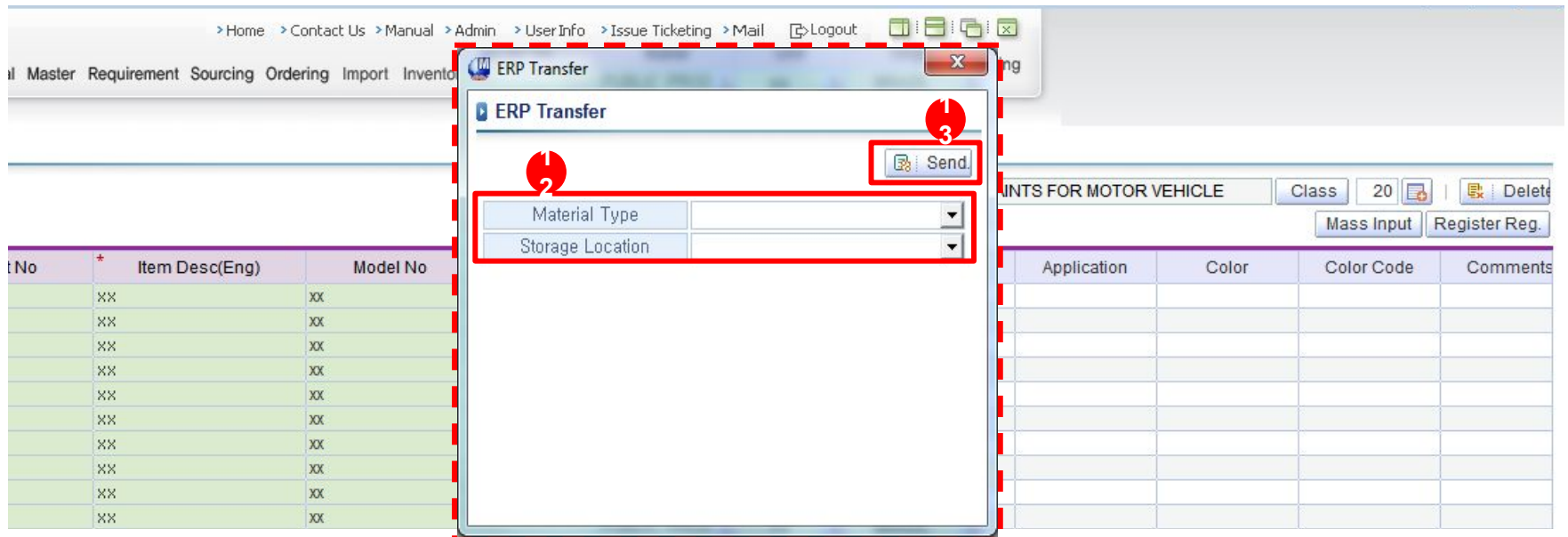
GB2302308 WATER PAINTS FOR MOTOR VEHICLE Class 20  

Mass Input **Register Reg.**

Item No	Item Desc(Eng)	Model No	Maker	Unit	Origin	Brand Name	Application	Color	Color Code	Comments
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					
xx		xx	PUBLIC PROD	ea	BRAZIL					

12. Selecionar Material Type correto. Em caso de material estocável, selecionar também o 'Storage Location'

13. Clique em 'Send' para enviar para aprovação.



The screenshot shows a web application interface with a modal dialog box titled "ERP Transfer". The dialog box has a "Send" button at the top right, which is highlighted with a red box and a red circle with the number 3. Below the "Send" button, there are two dropdown menus: "Material Type" and "Storage Location", both of which are highlighted with a red box and a red circle with the number 2. The background of the application shows a table with columns "Item No", "Item Desc(Eng)", and "Model No", and another table with columns "Application", "Color", "Color Code", and "Comments".

Modificação de cadastro de Material

OBS:**Permitido APENAS:**

1. Se for um complemento com informações de especificação.

Ex: Catalog que fornecedor ficou em dúvida no momento da cotação e/ou catalog nunca foi comprado;

2. Se Código do fabricante foi alterado;

3. Se modelo não está mais em disponível.

[Índice](#)

Modificação de Cadastro de Material



1. Após acessar o VAATZ, clique em 'Catalog'
2. Em seguida, automaticamente abrirá tela "Main Screen"

The screenshot displays the VAATZ system interface. At the top, a navigation bar includes tabs for Approval, Master, Requirement, Sourcing, Ordering, System Mgmt, and **Catalog** (highlighted with a red box and a red circle with the number 1). Below this, a left sidebar contains a 'Menu' section with 'Main Screen' (highlighted with a red box and a red circle with the number 2), 'Mass Req. Mgmt', 'My Work', and 'Item mgmt'. The main area shows the 'Main Screen' with a 'Unified Search' bar and a table of items. The table has columns for Total Item Count, Reco., Part No, Part name, Spec., Maker, Unit, Progress, Company, Price, and Supplier. The table lists various safety equipment and gloves, including 'OCULOS SEGURANCA 3M', 'PROT. AUDITIVO DE ESPUMA', 'PROTETOR AUDT TIPO PLUG', 'BONE AZUL COM CASQUETA', 'LUIVA DYNEEMA HYFLEX 11', and 'Luva de Nylon e Elastano co'. The bottom right corner shows a pagination bar with '100 / 84508'.

Total Item Count	Reco.
8,396	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Molds
5,349	Special Supplies Catalog>Service>Other Services
3,209	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Order made manufacturing Items

	New	Image	Class	Part No	Part name	Spec.	Maker	Unit	Progress	Company	Price	Supplier
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820130716A102	OCULOS SEGURANCA 3M VI	CA 27186 , CA 27186 , policarbonat	3M	EA	IN Use	HMB	0	
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120113A016	PROT. AUDITIVO DE ESPUM	Model: 1100 - CA 5674	3M	PR	IN Use	MBR	1	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other work applian	GS620201510200009	PROTETOR AUDT TIPO PLUG	Modelo SILICONE - CA: 11882 Tamanho M	3M	PR	IN Use	HMB	4	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120111A034	BONE AZUL COM CASQUETA	ABSORVEDOR DE SUOR COM COE	BIOPROT	EA	IN Use	MBR	38	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A247	LUIVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUIVA , 9 , ANSELL BRA PUBLIC PRODL		PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A246	LUIVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUIVA , 8 , ANSELL BRA PUBLIC PRODL		PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Gloves	GS62020121001A111	Luva de Nylon e Elastano co	MAXIFLEX , G , BLACK , Maintena	DANNY	PR	IN Use	HMB	32	Iturri - Loja in Com

Pesquisa de Materiais no VAATZ



3. Pesquise item por descrição ou pelo código/modelo do fabricante.
4. Clique na “Lupa”
5. O sistema mostrará os códigos já aprovados abaixo
6. Se atente para o **Company**, o correto deve ser **HMB**

☆ Main Screen

Unified Search

3

4

Search in R

☒ Incl. Stop_use

Pl. factors search

Assign CLASS

Search within the selected

Total Item Count	Reco.
8,396	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Molds
5,349	Special Supplies Catalog>Service>Other Services
3,209	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items>Order made manufacturing Items

PO quantity

Accuracy

Latest

6

Send.

Mass Req.

Cart

	New	Image	Class	Part No	Part name	Spec.	Maker	Unit	Progress	Company	Price	Supplier
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820130716A102	OCULOS SEGURANCA 3M VI	CA 27186 , CA 27186 , policarbonat	3M	EA	IN Use	HMB	0	
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120113A016	PROT. AUDITIVO DE ESPUM	Model: 1100 - CA 5674	3M	PR	IN Use	MBR	1	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other work applian	GS620201510200009	PROTETOR AUDT TIPO PLUG	Modelo SILICONE - CA: 11882 Tamanho M	3M	PR	IN Use	HMB	4	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120111A034	BONE AZUL COM CASQUETE	ABSORVEDOR DE SUOR COM COE	BIOPROT	EA	IN Use	MBR	38	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A247	LUIVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUIVA , 9 , ANSELL BRA	PUBLIC PRODL	PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Other safety equipr	GD53820120924A246	LUIVA DYNEEMA HYFLEX 11-	CA 15578 , LUIVA , 8 , ANSELL BRA	PUBLIC PRODL	PR	IN Use	HMB	45	Iturri - Loja in Com
☐	Regi.		Gloves	GS62020121001A111	Luva de Nylon e Elastano co	MAXIFLEX , G , BLACK , Maintena	DANNY	PR	IN Use	HMB	32	Iturri - Loja in Com

7. Clique em 'Regi' no item que deseja modificar

☆ Main Screen

Unified Search

Assign CLASS		Q	☐ Search within the selected
Total Item Count	Reco.		
8,396	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items		
5,349	Special Supplies Catalog>Service>Other Services		
3,209	Special Supplies Catalog>Mold and manufacturing Items		

PO quantity Accuracy Latest

☐	New	Image	Class	Part No	
☒	Regi.		Other safety equipr	GD53820130716A102	OCULC

Modificação de cadastro de Material

6. Após fazer as alterações necessárias, clicar em 'Modify'

Item Info

DESIGN/IMAGE ADD Example(Spec) Registration clear content **modify** stop-use Reuse

Class: Normal Item->Electric and Electronic equipments and parts->Electric and electronic parts->Relays->Overload relays

Basic info

- Global Control Part
- FTA Part
- Standardized Part
- Origin Mgmt
- MSDS part
- ISIR Part
- HS CODE

Part No	GE450201503240084
Item Desc(Loc)	RELE TERMICO
Item Desc(Eng)	THERMAL RELAY
Maker	SCHNEIDER ELECTRIC SA
Model No	055171
Spec.	055171
Unit	EA-EACH
Origin	BRAZIL
Status	IN Use

Detail

Mandatory

Type	Base
Switching Capacity	
Arrangement	
Mounting Type	
Coil Voltage	690 V
Coil Current	63 A
Coil Current UOM	
Contact Material	
Contact Type	
Comments	

Others

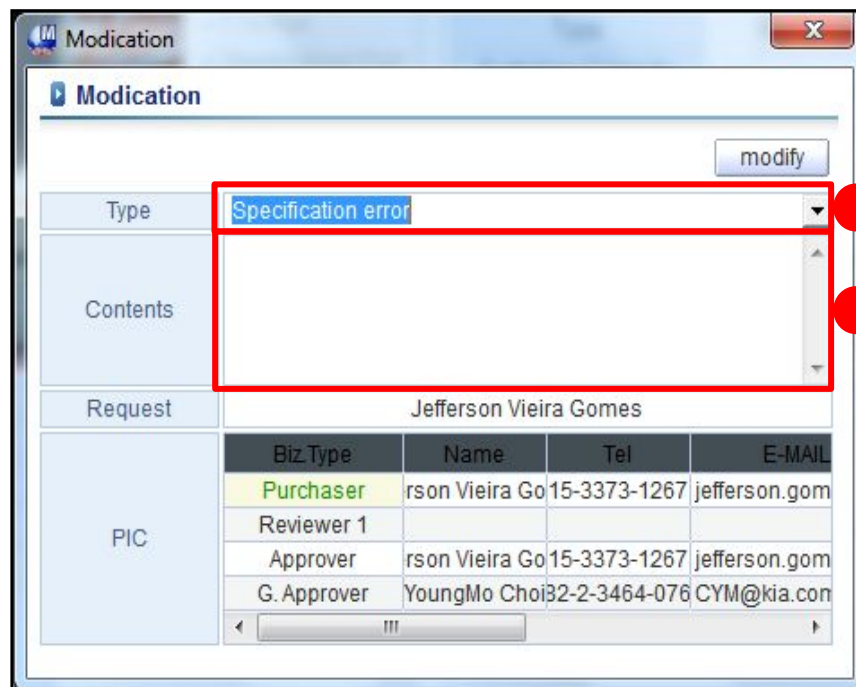
RELE TERMICO 63A

Notice

7. Selecionar o motivo da modificação.

8. Adicionar por escrito qualquer comentário que seja necessário.

*No caso de item duplicado, informar o código a ser usado.



The screenshot shows a window titled "Modication" with a "modify" button. The "Type" dropdown is set to "Specification error" (highlighted with a red box and number 7). The "Contents" text area is empty (highlighted with a red box and number 8). Below the "Request" field, the name "Jefferson Vieira Gomes" is displayed. The "PIC" field contains a table with the following data:

Biz.Type	Name	Tel	E-MAIL
Purchaser	rson Vieira Go	15-3373-1267	jefferson.gom
Reviewer 1			
Approver	rson Vieira Go	15-3373-1267	jefferson.gom
G. Approver	YoungMo Choi	32-2-3464-076	CYM@kia.com

Modificação de cadastro de Material

9. Selecionar Material Type correto e o Storage Location, em caso de material estocável.
10. Clique em 'Send' para enviar para aprovação.

The screenshot shows a window titled "ERP Transfer" with a close button (X) in the top right corner. Inside the window, there is a section titled "ERP Transfer" with a "Send" button (indicated by a red circle with the number 10) and two dropdown menus (indicated by a red circle with the number 9). The first dropdown menu is labeled "Material Type" and has "ERSA-Spare Parts (Maintenance)" selected. The second dropdown menu is labeled "Storage Location" and has "T004-PM_Trim" selected.

Bloqueio/Desbloqueio de Materiais no VAATZ (Stop-use/Reuse)

[Índice](#)

Bloqueio/Desbloqueio de Materiais no VAATZ



1. Após acessar o VAATZ, clique em **'Catalog'**
2. Em seguida, acessar **'Search/Item Req.'**

The screenshot displays the VAATZ system interface. At the top, a navigation bar includes tabs for Approval, Master, Requirement, Sourcing, Ordering, Un Assets Mgmt, Global Info, System Mgmt, and Catalog. The 'Catalog' tab is highlighted with a red box and a red circle with the number 1. Below the navigation bar, a sidebar menu is visible on the left, with 'Search/Item Req.' highlighted by a red box and a red circle with the number 2. The main content area features a banner image of a car and the text 'Continuous Challenge and Value Creation wi'. Below the banner, there are tabs for 'Work List' and 'Approval List', and a 'Q Query' button. A table with columns 'Module', 'Biz.Type', 'Standard Mngt', and 'Count' is displayed, showing one row with 'Equipment general j' and a count of 7. To the right of the table, there is a 'Notice' section with a table of notices and a 'Memo' section at the bottom.

Module	Biz.Type	Standard Mngt	Count
Equipment general j			7

Type	Contents
ALL	설비/일반자재 시스템
ALL	VAATZ 스토리지 서버
ALL	VAATZ DB 작업으로 인
ALL	Vaatz 표준 SW 및 DB
ALL	User friendly new Vaat

Memo (0 / 4000 bytes)

Bloqueio/Desbloqueio de Materiais no VAATZ



3. Adicionar o código do material a qual se deseja bloquear ou desbloquear;
4. Clicar em **'Query'** para o sistema pesquisar
5. Clicar em **'Request'**. Após isso o sistema abrirá o cadastro do material.

vaatz
Vale Internet e Gestão de Tarefas

Home > Contact Us > Manual > Admin > User Info > Issue Ticketing > Mail Logout

Direct indirect Approval Master Requirement Sourcing Ordering Import Inventory Un Assets Mgmt Global Info. System Mgmt Catalog Suppliers Management Steel Purchasing Info.

Search result

Display Condi Whole Sear Detail Hold ☐ CLASS

☐	Global	Image	Part No	Part name	Maker	
☐			GE450201503240084	RELE TERMICO	SCHNEIDER ELECTRIC SA	055171

6. Clicar em **'Stop-Use'** ou **'Reuse'**
7. Selecionar a opção do motivo do bloqueio/desbloqueio..
8. Detalhar por escrito o motivo.
9. Clicar em **'Stop-Use'** ou **'Reuse'**.

Item Info

DESIGN/IMAGE ADD Example(Spec) Registration clear content modify **stop-use** Reuse

Class: Normal Item->Industrial Equipment and Components->Bearing and accessories->Bearings->Ball bearings

Basic Info

- Global Control Part
- FTA Part
- Standardized Part
- Origin Mgmt
- MSDS part
- ISIR Part
- HS CODE

Detail

Mandatory

Bearing Number	51112
Bore Diameter	85
Bore Diameter UOM	mm
Outer Diameter	62
Outer Diameter UOM	mm
Overall Width	17
Overall Width UOM	mm
Application	MARK MATCHER
Comments	

Others

FABRICANTES: NSK, FAG, SKF, NTN.

Notice

Part No: GD500201501120009
 Item Desc(Loc): ROLAMENTO AXIAL DE ESFERA
 Item Desc(Eng): Axial Ball Bearing
 Maker: PUBLIC PRODUCE
 Model No: 51112
 Spec: 51112
 Spec Preview
 Unit: EA-EACH
 Origin: BRAZIL
 Status: IN Use

Stop-use

Stop-use

Type long-term Unuse

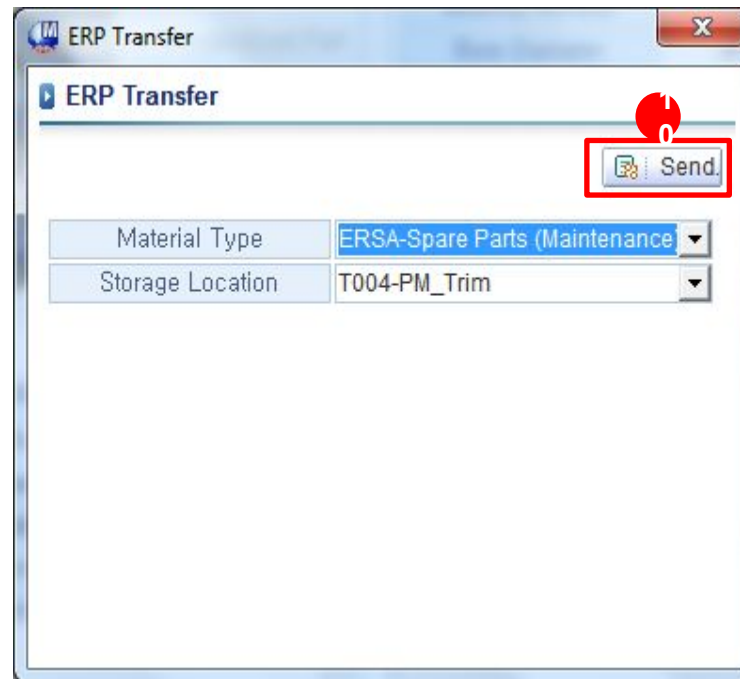
Contents

Request Jefferson Vieira Gomes

	Biz Type	Name	Tel	E-MAIL
PIC	Purchaser	rson Vieira Go	15-3373-1267	jefferson.gom
	Reviewer 1			
	Approver	rson Vieira Go	15-3373-1267	jefferson.gom
	G. Approver	YoungMo Choi	32-2-3464-076	CYM@kia.com

10. Após seleccionar o Material Type, clicar em '**Send**' para enviar o request para aprovação de General Purchasing.

*Storage Location é usado somente para materiais estocáveis via SAP.

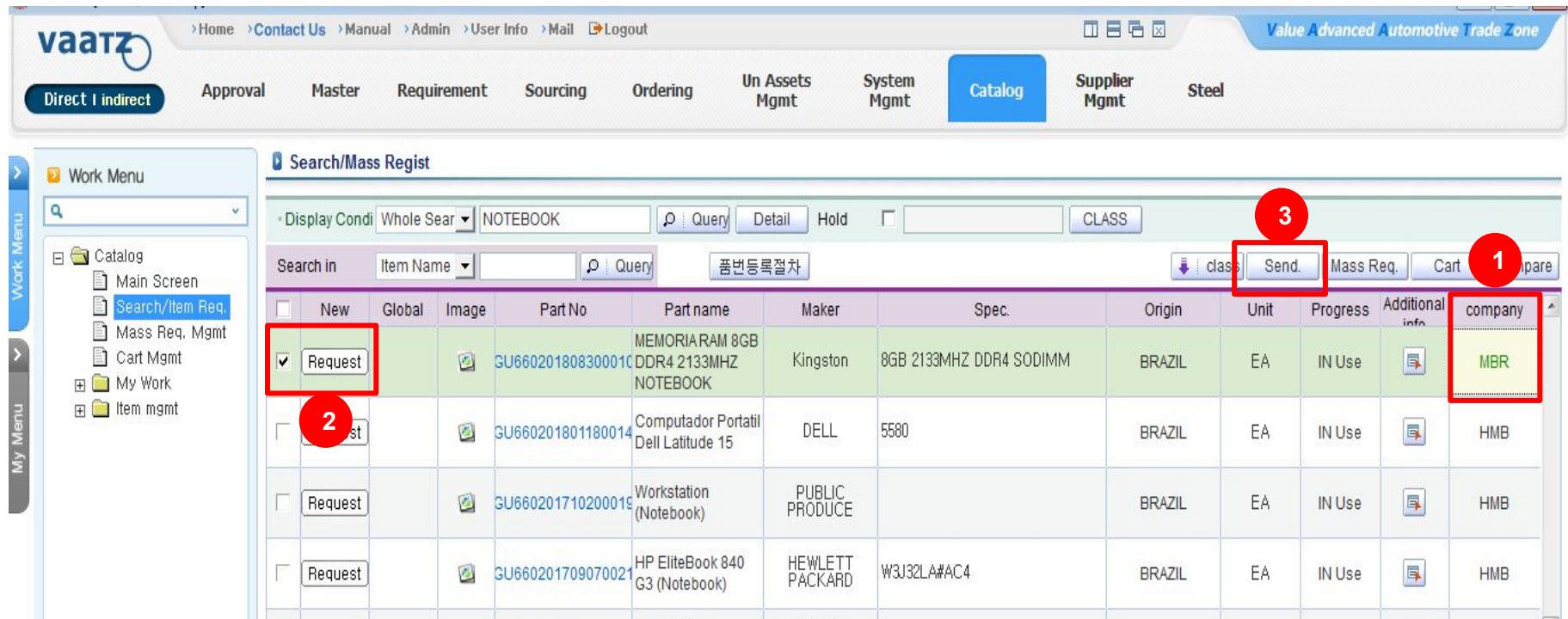


Transferência entre Plantas

[Índice](#)

Transferência entre Plantas

1. Verificar a planta na qual o material está cadastrado;
2. Selecionar o catalog;
3. Clicar em ‘Send’



Search/Mass Regist

Display Condi: Whole Sear, NOTEBOOK, Query, Detail, Hold, CLASS

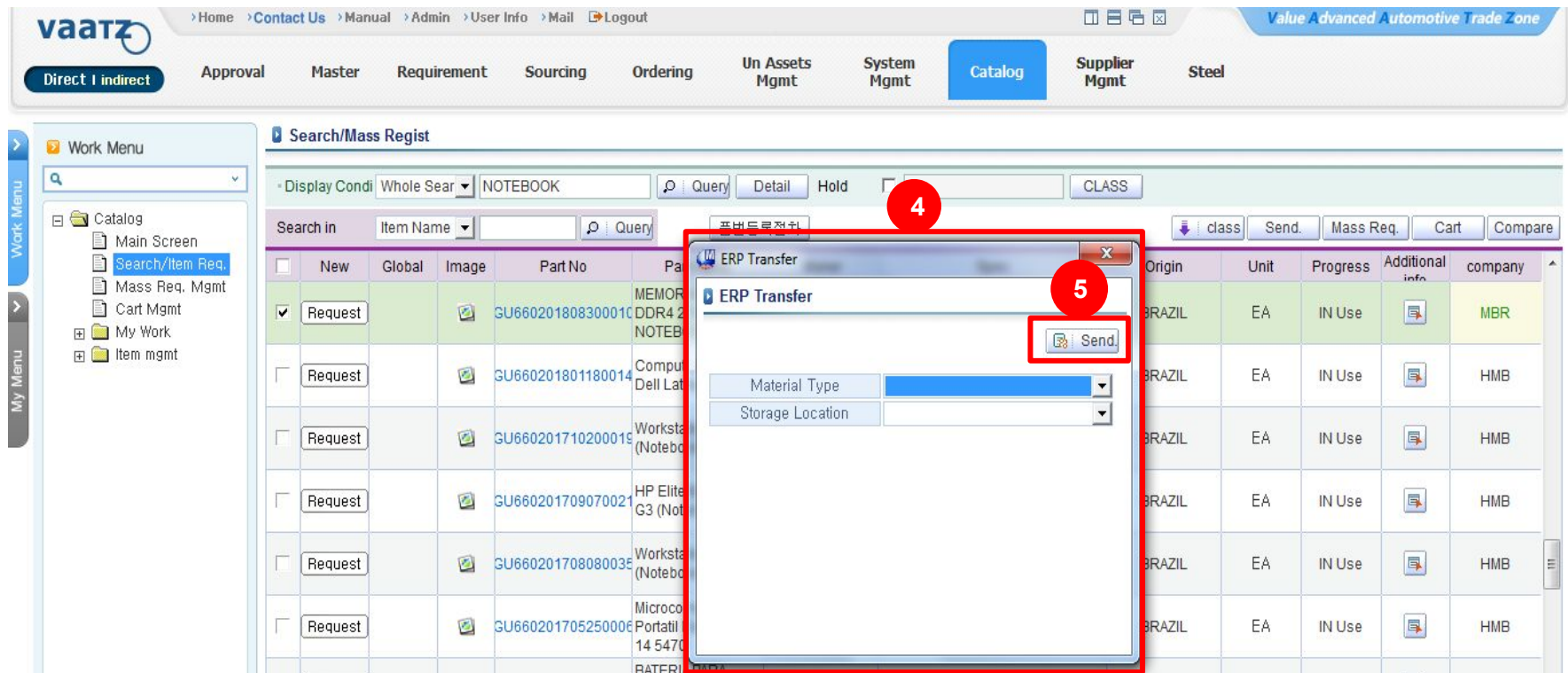
Search in: Item Name, Query, 품번등록절차

class, Send, Mass Req., Cart, Compare

New	Global	Image	Part No	Part name	Maker	Spec.	Origin	Unit	Progress	Additional info	company
☒	Request		GU660201808300010	MEMORIA RAM 8GB DDR4 2133MHZ NOTEBOOK	Kingston	8GB 2133MHZ DDR4 SODIMM	BRAZIL	EA	IN Use		MBR
☐	Request		GU660201801180014	Computador Portatil Dell Latitude 15	DELL	5580	BRAZIL	EA	IN Use		HMB
☐	Request		GU660201710200019	Workstation (Notebook)	PUBLIC PRODUCE		BRAZIL	EA	IN Use		HMB
☐	Request		GU660201709070021	HP EliteBook 840 G3 (Notebook)	HEWLETT PACKARD	W3J32LA#AC4	BRAZIL	EA	IN Use		HMB

Transferência entre Plantas

4. Selecionar o **“Material Type”**;
Selecionar o **“Storage Location”**, se necessário;
5. Clicar em **“Send”**.



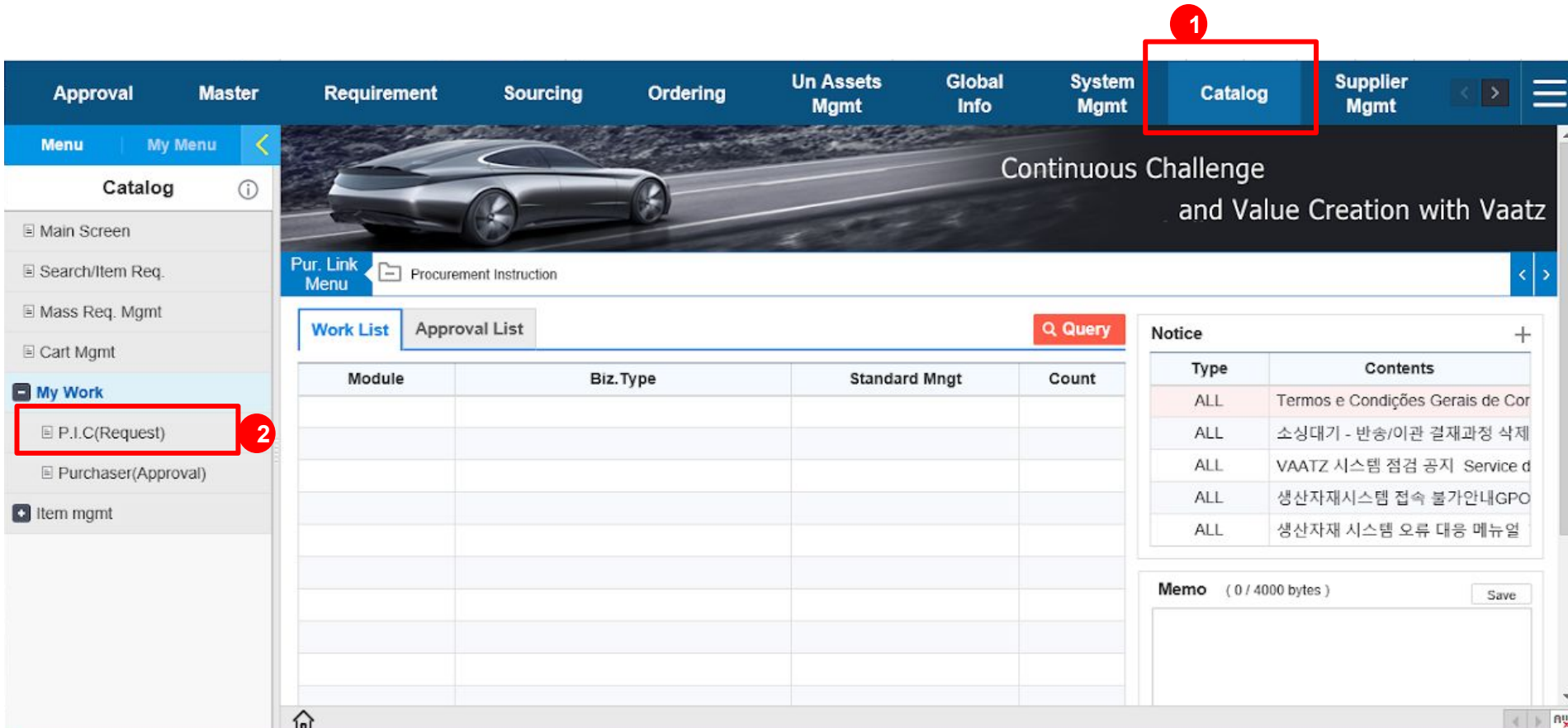
The screenshot displays the Vaatz ERP system interface. The top navigation bar includes links for Home, Contact Us, Manual, Admin, User Info, Mail, and Logout. Below this, a menu bar contains options like Direct | indirect, Approval, Master, Requirement, Sourcing, Ordering, Un Assets Mgmt, System Mgmt, Catalog, Supplier Mgmt, and Steel. The main window is titled 'Search/Mass Register' and shows a table of items with columns for New, Global, Image, Part No, and Pa. A red circle labeled '4' highlights the 'CLASS' button in the top right of the search area. An 'ERP Transfer' dialog box is open in the foreground, with a red circle labeled '5' highlighting the 'Send' button. The dialog box contains fields for 'Material Type' and 'Storage Location'. The background table lists various items, including 'NOTEBOOK', 'DDR4 2', 'Comput Dell Lat', 'Worksta (Notebo', 'HP Elite G3 (Not', 'Worksta (Notebo', and 'Microco Portatil 14 5470', with columns for Origin, Unit, Progress, Additional info, and company.

Acompanhamento de Status de Aprovação

[Índice](#)

Acompanhamento de Status de Aprovação

1. Após acessar o VAATZ, clique em **'Catalog'**
2. Em seguida, acessar **'My Work – P.I.C.(Request).'**



The screenshot displays the VAATZ system interface. The top navigation bar includes tabs for Approval, Master, Requirement, Sourcing, Ordering, Un Assets Mgmt, Global Info, System Mgmt, and **Catalog** (highlighted with a red box and a red circle with the number 1). Below the navigation bar, the left sidebar shows the 'Catalog' menu with options like Main Screen, Search/Item Req., Mass Req. Mgmt, Cart Mgmt, and **My Work** (highlighted with a red box and a red circle with the number 2). Under 'My Work', the option 'P.I.C.(Request)' is selected. The main content area shows a 'Work List' table with columns: Module, Biz.Type, Standard Mngt, and Count. To the right, there is a 'Notice' section with a table of notices and a 'Memo' section for adding comments.

Module	Biz.Type	Standard Mngt	Count

Type	Contents
ALL	Termos e Condições Gerais de Cor
ALL	소싱대기 - 반송/이관 결재과정 삭제
ALL	VAATZ 시스템 점검 공지 Service d
ALL	생산자재시스템 접속 불가안내GPO
ALL	생산자재 시스템 오류 대응 메뉴얼

Memo (0 / 4000 bytes) Save

Acompanhamento de Status de Aprovação

1. Selecione o Range de datas desejado
2. Em seguida, clique em 'Query'
3. Acompanhe o status e o aprovador responsável

Approval Master Requirement Sourcing Ordering Un Assets Mgmt Global Info System Mgmt Catalog Supplier Mgmt

청구자(의뢰)

의뢰일자 8/1/2020 ~ 11/17/2020 전체보기

의뢰번호 품명(Loc) 품번

모델번호 품명(Eng) 업무구분 ALL[C016]

주요사양 제조사 의뢰상태 ALL[C007]

품번승인절차

Cart put Excel Cancel Query

입부구분	의뢰상태	담당	내용보기	이미지	의뢰번호	품번	모델번호	주요사양	제조사	품명(Loc)
NEW	Catalog Approval	Jefferson Vieira Gomes [15]			N2020101601534	AM913202010160003	SGARC340BH-E 60/60	SGARC340BH-E 60/60	ARCELORMITTAL	BOBINA DE AÇO BF
NEW	Catalog Approval	Jefferson Vieira Gomes [15]			N2020101601541	AM913202010160004	SGARC340BH-E 60/60	SGARC340BH-E 60/60	ARCELORMITTAL	BOBINA DE AÇO - C
NEW	Catalog Approval	Jefferson Vieira Gomes [15]			N2020101601546	AM913202010160005	SGACUD-E P60/P60	SGACUD-E P60/P60	ARCELORMITTAL	BOBINA DE AÇO GS
NEW	Catalog Approval	Adriel Pereira da Silva []			N2020102901152	AM913202010290005	SGACUD P60/P60	SGACUD P60/P60	HYUNDAI STEEL	BOBINA DE AÇO BF
NEW	Catalog Approval	Adriel Pereira da Silva []			N2020102901169	AM913202010290008	SGACUD P60/P60	SGACUD P60/P60	USIMINAS	BOBINA DE AÇO BF

It is OK.

P.J.C(Request) x